

Kraft-Wärme-Kopplung für Produktionsstandort

Spannende Kombination sorgt für richtige Wärme und Kälte

Um die Industrialisierung von Produktion und Logistik voranzutreiben und die Kapazitäten zu vergrößern, erweiterte d&b audiotechnik den Produktionsstandort Backnang um eine weitere Halle. Für die im Gebäude betriebenen Produktionsprozesse, zu denen unter anderem die Lackiererei inklusive Lacktrocknern gehört, werden große Mengen an Heiz- und Kälteenergie benötigt. Zu diesem Zweck wurde die Energiezentrale von den Ingenieuren der Wilhelm Schetter GmbH Haustechnik aus Kernen im Remstal mit modernster Heiz- und Kältetechnik ausgestattet.

„Bereits 2018 haben wir ein neues Energiekonzept für unseren Produktionsstandort entwickelt“, erklärt Volker Höger, Projektleiter für den Aufbau der Energiezentrale bei d&b audiotechnik. „Dann kam Corona. Aber seit Mai 2024 steht sie nun, unsere neue Energiezentrale.“

Gemeinsam mit den Experten der Firma Schetter entstand ein Energiekonzept, bei dem sowohl die Anforderungen an die Gebäudewärme als auch große Bedarfe an Prozesswärme und Prozesskälte Berücksichtigung fanden. Wärme und Strom werden mithilfe von zwei Gasbrennwertkesseln des Typs Remeha

Gas 620 Ace und zwei Blockheizkraftwerken Remeha ELW 50 erzeugt. Die Kälteerzeugung erfolgt über eine Kältemaschine, einen Absorptions-Flüssigkeitskühler und ein Rückkühlwerk. Diese werden mit Wärmeenergie versorgt, welche von den Blockheizkraftwerken erzeugt wird.

Für einen reibungslosen Lauf der Anlage wurden für die Heizung 12.000 Liter und für die Kälte 6.000 Liter Pufferspeicher eingebunden. Damit der Anlagendruck kontrolliert, aber auch Luft aus dem System entfernt werden kann, wurden eine Druckhaltung sowie eine separate Entgasung installiert. Durch die eingebaute MSR (Mess-, Steuerungs- und Regelungstechnik) kann die Anlage überwacht und optimiert werden. Achim Jordan, Projektleiter der Wilhelm Schetter



Bild oben: Die d&b audiotechnik hat ihren Produktionsstandort um eine weitere Halle erweitert.

Bild links: Da die neue Halle große Energiemengen benötigt wurde die Energiezentrale mit modernster Heiz- und Kältetechnik ausgestattet.

che Klangsysteme und Konzepte für die größten Veranstaltungsstätten weltweit. Vom Wembley-Stadion in London über die Riverside Church in New York bis hin zum Lyric Theatre in Sydney. Mit einem globalen Team von mehr als 1.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern und mit Niederlassungen in Metropolen auf der ganzen Welt gehört die d&b Gruppe zu den Marktführern im Bereich der Premium-Audiotechnologie.

Bilder: Schetter Haustechnik GmbH

www.remeha.de

GmbH Haustechnik, hebt hervor: „Bei Projekten wie diesen ist es gut, verlässliche Partner an der Seite zu haben, um reibungslose Abläufe zu gewährleisten. Wir haben in der Vergangenheit schon oft mit Remeha zusammengearbeitet und sehr gute Erfahrungen gemacht. Das hat sich auch bei diesem Projekt bewährt.“

Seit 45 Jahren entstehen im Baden-Württembergischen Städtchen Backnang hochwertige Lautsprecher und die dazugehörige Elektronik sowie ganzheitli-